Asztali körfűrész 1700W



Használati utasítás

Az eredeti utasítások fordítása



Tartalom:

1. A termék jellemzői
2. A berendezés üzemeltetése során előforduló veszélyek típusai
3. Általános biztonsági feltételek 4
Műszaki adatok
5. Szolgáltatás
6. Berendezések karbantartása

Megjegyzés: A munka megkezdése előtt figyelmesen olvassa el a kezelési útmutatót.

Figyelem!!! A termék folyamatos fejlesztése miatt a bemutatott illusztrációk és leírások eltérhetnek a megvásárolt árutól, és tartalmazhatnak olyan opcionális vagy speciális funkciókat, amelyek nem szerepelnek az alapváltozatban. Ezek az eltérések nem képezhetik reklamáció alapját.
A jelen kézikönyvben szereplő valamennyi információ a sajtó alá rendezés időpontjában érvényes, és kizárólag tájékoztató jellegű.

Pro-Tech shop

Információk az elektromos és elektronikus berendezések hulladékáról:

Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2015. szeptember 11-i törvény (2015. évi Cikkely 2015, 1688. tétel) értelmében az ügyfelek számára ingyenes visszavételt biztosítunk a háztartási hulladékként használt berendezésekből, feltéve, hogy azok ugyanolyan típusú és funkciójú hulladékberendezések, mint az eladott berendezések.

A forgalmazó és a töltőállomás üzemeltetője megtagadhatja az olyan hulladékberendezés átvételét, amely szennyezettsége miatt veszélyezteti az ilyen hulladékberendezést átvevő személyek egészségét vagy életét. Ilyen esetben a hulladékeszköz birtokosa köteles a hulladékeszközt a hulladékeszköz begyűjtőjének vagy a hulladékkezelő/kezelő létesítmény üzemeltetőjének átadni.

Ne feledje:
1. Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékát ("berendezéshulladék") ne dobja ki más hulladékkal együtt.
2. A háztartási hulladék elektromos berendezés birtokosa köteles azt átadni egy olyan személynek, aki

a hulladékeszközök begyűjtője vagy a hulladékeszközök begyűjtésére jogosult szervezet.

1. A termék jellemzői

Az asztali körfűrész a gép méretétől függően minden fafajta és műanyag hossz- és keresztirányú vágására (csak keresztirányú megállással) használható. Kerekített fát nem szabad vágni. A gépet csak rendeltetésszerűen szabad használni. Minden más használat visszaélésszerű használatnak minősül. A felhasználó/üzemeltető, nem pedig a gyártó felel az ilyen helytelen használatból eredő bármilyen kárért vagy sérülésért.
A gépet csak megfelelő vágótárcsákkal (HM vagy CV pengékkel) szabad használni. Tilos bármilyen gyorsacélból készült vágókorongot használni.
A biztonsági utasítások, valamint a használati utasításban szereplő telepítési és üzemeltetési utasítások betartása a rendeltetésszerű használat része.
A gépet kezelő és karbantartó személyeknek ismerniük kell a kezelési útmutatót, és tájékoztatniuk kell őket a lehetséges veszélyekről.
Egyéb általános egészségügyi és biztonsági előírásokat is be kell tartani.

A helyes használat ellenére sem lehet teljesen kiküszöbölni néhány, a tervezésből adódó maradék kockázati tényezőt:
- Érintkezés a pengével a nyílt vágási területen
- A penge munkarészének elérése (vágás)
- Munkadarabok és munkadarabrészek kidobása
- A lemez törése
- Hibás keményfém tárcsaalkatrészek kidobása
- Káros fapor-kibocsátás beltéri használat esetén

A gépet megfelelő tapasztalattal és készségekkel rendelkező otthoni felhasználóknak szánták. Feldolgozott anyagok: tömör keményfa, puhafa, fakompozitok és idegen anyagoktól, például szögektől, csavaroktól vagy habarcsmaradványoktól mentes faanyagok.
Megengedett környezeti feltételek: A gépet száraz, szélsőséges éghajlati viszonyoknak nem kitett beltéri helyiségekben való használatra szánják.

2. A berendezés üzemeltetése során előforduló veszélyek típusai

Bár a berendezést rendeltetésszerűen használják, bizonyos kockázati tényezőket nem lehet teljesen kiküszöbölni. A gép kialakításából és elrendezéséből adódóan a következő tényezőket tekintjük kockázatnak:

- érintkezzen a fűrészfogakkal a nyílt vágási területen.
- belenyúlni egy futó fűrészlapba (sérülés)
- munkadarabok kidobása
- fűrésztörés
- a keményfém fogak sérült részeinek kidobása
- halláskárosodás, ha nem használják a szükséges hallásvédelmet.
- beltéri használat esetén káros fapor-kibocsátás.

Felhívjuk figyelmét, hogy berendezéseinket nem kereskedelmi vagy ipari célokra terveztük. A berendezés kereskedelmi vagy ipari célú használata esetén nem vállalunk garanciát.

3. Általános biztonsági feltételek

Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést, utasítást, képet és műszaki adatot, amelyet az elektromos szerszámmal együtt mellékelnek.
Az alábbi utasítások be nem tartása áramütést, tüzet vagy súlyos sérülést okozhat. Minden figyelmeztetést és utasítást őrizzen meg a későbbi használatra.

3.1) Biztonság a munkahelyen
(a) Tartsa tisztán és jól megvilágítva a munkaterületet. A rendetlen vagy sötét területek hozzájárulnak a balesetekhez.
b) Ne használjon elektromos szerszámokat robbanásveszélyes környezetben, pl. gyúlékony folyadékok, gázok vagy por jelenlétében. Az elektromos szerszámok szikrákat termelnek, amelyek meggyújthatják a port vagy a füstöt.
c) Ha elektromos szerszámokkal dolgozik, akadályozza meg, hogy gyermekek és járókelők hozzáférjenek. A figyelemelterelés az irányítás elvesztését okozhatja.

3.2) Elektromos biztonság
a) Az elektromos szerszámok dugóinak illeszkedniük kell a konnektorba. Soha ne módosítsa a dugót semmilyen módon. Ne használjon semmilyen földeléssel ellátott köztes dugót.
A nem illeszkedő dugók és az egymáshoz illeszkedő aljzatok csökkentik az áramütés veszélyét.
b) Kerülje a test érintkezését földelt felületekkel, például csövekkel, radiátorokkal, kályhákkal és hűtőszekrényekkel. A test földelése esetén megnő az áramütés veszélye.
c) Ne tegye ki az elektromos szerszámokat esőnek vagy nedvességnek. Az elektromos szerszámokba bejutó víz növeli az áramütés veszélyét.
d) Ne éljen vissza a zsinórral. Soha ne használja a kábelt elektromos szerszámok hordozására, húzására vagy kihúzására. Tartsa a kábelt távol hőforrásoktól, olajtól, éles szélektől és mozgó alkatrészektől. A sérült vagy összegabalyodott kábelek növelik az áramütés veszélyét.
e) Ha elektromos szerszámokat használ kültéren, használjon kültéri használatra alkalmas hosszabbítót. A kültéri használatra tervezett vezeték használata csökkenti az áramütés veszélyét.
f) Ha az elektromos szerszámok nedves környezetben történő használata nem kerülhető el, akkor hibaáramvédő készülékkel (RCD) védett áramforrást kell használni. A RCD használata csökkenti az áramütés veszélyét.

3.3) Személyes biztonság
a) Amikor elektromos szerszámokkal dolgozik, legyen éber, figyeljen arra, hogy mit csinál, és használja a józan eszét. Ne használjon elektromos szerszámokat, ha fáradt vagy kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt áll. Egy pillanatnyi figyelmetlenség az elektromos szerszámokkal végzett munka során súlyos sérülést okozhat.
b) Viseljen egyéni védőfelszerelést. Mindig viseljen szemvédőt. A megfelelő körülmények között használt védőfelszerelések, mint például a porvédő maszk, csúszásmentes biztonsági cipő, sisak vagy fülvédő, csökkentik a sérülések számát.
c) Kerülje el a nem szándékos indítást. Mielőtt a szerszámot a tápegységhez vagy az akkumulátorhoz csatlakoztatja, mielőtt megemelné vagy cipelné, győződjön meg arról, hogy a kapcsoló kikapcsolt helyzetben van.

pozíció. Balesetet okozhat, ha úgy viszi az elektromos szerszámot, hogy az ujja a kapcsolón van, vagy ha olyan áramforráshoz csatlakoztat egy elektromos szerszámot, amelynél a kapcsoló be van kapcsolva.
d) Az elektromos szerszám bekapcsolása előtt távolítsa el az összes beállítókulcsot. Az elektromos szerszám forgó részén hagyott kulcs sérülést okozhat.
e) Mindig tartsa meg a helyes testtartást és egyensúlyt. Ez lehetővé teszi az elektromos szerszám jobb irányítását váratlan helyzetekben.
f) Öltözzön megfelelően. Ne viseljen bő ruházatot vagy ékszereket. Tartsa a hajat és a ruházatot távol a mozgó részektől. A laza ruházatot, ékszereket vagy hosszú hajat a berendezés mozgó részei behúzhatják.
g) Ha van porelszívó és -gyűjtő berendezés, gondoskodjon annak megfelelő csatlakoztatásáról és használatáról. A porelszívó berendezés használata csökkentheti a por keletkezésének kockázatát.
h) Ne engedje, hogy a szerszámok gyakori használata miatt önelégülté váljon, és figyelmen kívül hagyja a szerszámok biztonságára vonatkozó szabályokat. A gondatlan cselekedetek a másodperc tört része alatt súlyos sérülést okozhatnak.

3.4) Az elektromos szerszámok használata és gondozása
a) Ne használja erővel az elektromos szerszámokat. Használja az alkalmazásnak megfelelő elektromos szerszámokat. A megfelelő elektromos szerszámok jobban és biztonságosabban végzik el a munkát azzal a sebességgel, amelyre tervezték őket.
b) Ne használjon elektromos szerszámokat, ha a kapcsoló nem kapcsolja be vagy ki. Minden olyan elektromos szerszám, amelyet a kapcsoló nem tud működtetni, veszélyes, és meg kell javítani.
c) Mielőtt bármilyen beállítást elvégezne, tartozékot cserélne, vagy tárolná az elektromos szerszámot, húzza ki a csatlakozót az áramforrásból, vagy vegye ki az akkumulátort, ha az leválasztható. Ezek az óvintézkedések csökkentik az elektromos szerszám véletlen elindításának kockázatát.
d) A használaton kívüli elektromos szerszámokat tartsa gyermekek elől elzárva, és ne engedje, hogy olyan személyek dolgozzanak velük, akik nem ismerik az elektromos szerszámot vagy ezt a kézikönyvet. Az elektromos szerszámok képzetlen felhasználók kezében veszélyesek.
e) Az elektromos szerszámok és tartozékok karbantartása. Ellenőrizze a mozgó alkatrészek helytelen beállítását vagy elakadását, a mozgó alkatrészek sérülését és egyéb olyan körülményeket, amelyek befolyásolhatják az elektromos szerszám teljesítményét. Sérülés esetén használat előtt javíttassa meg az elektromos szerszámot. Sok baleset oka az elektromos szerszámok nem megfelelő karbantartása.
f) Tartsa a vágószerszámokat élesen és tisztán. A megfelelően karbantartott, éles vágóéllel rendelkező vágószerszámok kisebb valószínűséggel akadnak el, és könnyebben kezelhetők.
g) Használja az elektromos szerszámokat, tartozékokat, szerszámokat a bitekkel stb. a jelen használati utasításnak megfelelően, figyelembe véve a munkakörülményeket és az elvégzendő munkát. Az elektromos szerszámok rendeltetésétől eltérő munkákhoz való használata veszélyes helyzetet eredményezhet.
j) A fogantyúknak és a fogófelületeknek száraznak, tisztának, olaj- és zsírmentesnek kell lenniük. A csúszós fogantyúk és fogófelületek nem teszik lehetővé a szerszám biztonságos kezelését és irányítását váratlan helyzetekben.
h) Az elektromos szerszámot szakképzett szerviztechnikus javíttassa meg, aki csak azonos cserealkatrészeket használ. Ez biztosítja, hogy az elektromos szerszám biztonsága megmaradjon. A használt piktogramok és szimbólumok



A szimbólum azt jelenti, hogy indítás előtt figyelmesen olvassa el a kezelési útmutatót.



Az acél CE-jelöléssel van ellátva, speciális vizsgálatokon esett át, és megfelel az ún.
Új megközelítésű iránymutatások.



Ez a szimbólum azt jelenti, hogy a használt elektromos és elektronikus berendezéseket nem szabad más hulladékkal együtt ártalmatlanítani.



A tízes jel azt jelenti, hogy kézvédelmet kell használni A



tízes jel azt jelenti, hogy szemvédelmet kell használni A



tízes jel azt jelenti, hogy hallásvédelmet kell használni.



A tízes szimbólum azt jelenti, hogy légzésvédő eszközt kell használni.

A tízes szimbólum a II. osztályú védőeszközöket jelzi. Nem szükséges a műszerházat a védőföldelő vezetékhez csatlakoztatni.





Sérülésveszély! Tartsa távol a kezét és más testrészeit a vezérlőkéstől!

4. Műszaki adatok

modell	Feszültség	S6 teljesítmény 25%	tárcsa átmérője	maximális sebesség	a munkalap mérete	WAWAakustick teljesítmény L K =3 dB	teherbírás
B4130	230 V/ 50 Hz	1700 W	210x30 mm	4800 percenkénti fordulatszám	485x445 (515) mm	100,5 dB(A)	14 kg

Vágási mélység: 90°- 48 mm, 45°- 45 mm szögben

S6 - szakaszos működés üresjárati szünetekkel. A motor elfogadhatatlan túlmelegedésének elkerülése érdekében a motort az üzemidő 25%-ában a megadott névleges teljesítményen (2,5 perc), majd az üzemidő fennmaradó 75%-ában (7,5 perc) üresjáratban kell működtetni.

5. Művelet

a) A gép kicsomagolása

A készülék és a csomagolóanyagok nem játékok! A gyermekek nem játszhatnak műanyag zacskókkal, fóliával és apró alkatrészekkel! Fenyegetés és fulladás veszélye áll fenn.

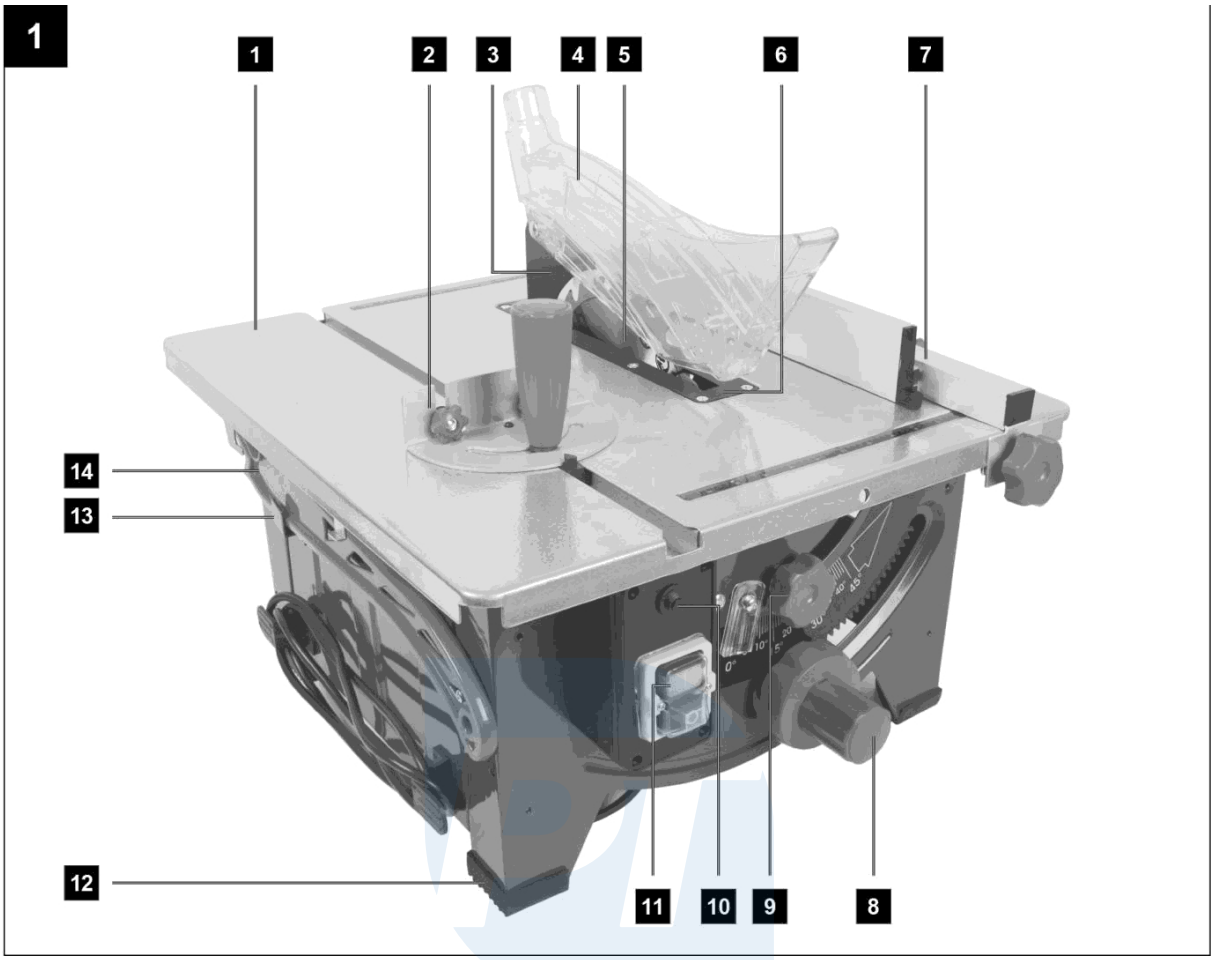
Nyissa ki a dobozt, és vegye ki a tartozékokat, a párhuzamos vonalat, a szögvonalat és a gépet. Helyezze a gépet egy kemény felületre vagy munkapadra. Ellenőrizze a gépet sérülések szempontjából, és ellenőrizze a tartozékokat, hogy minden megvan-e.

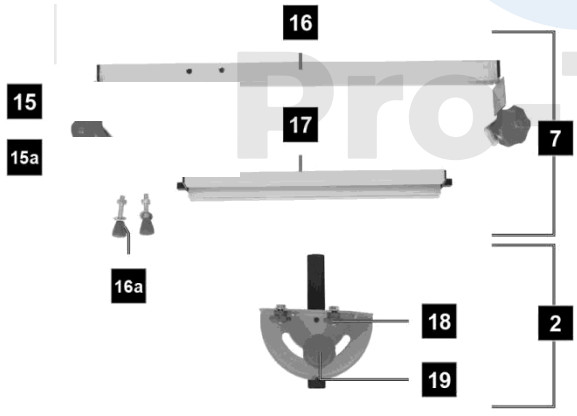
- Védőburkolat a fűrészlaphoz
- Tolórúd
- Párhuzamos kábelezés
- Keresztirányú megállás
- A táblázat szélességének növelése
- Végdarabok és csavarok az asztal szélességének növeléséhez
- Szerelőelemek
- Szemes kulcs, 19/10 mm
- Szemes kulcs, 7/8 mm
- Használati utasítás

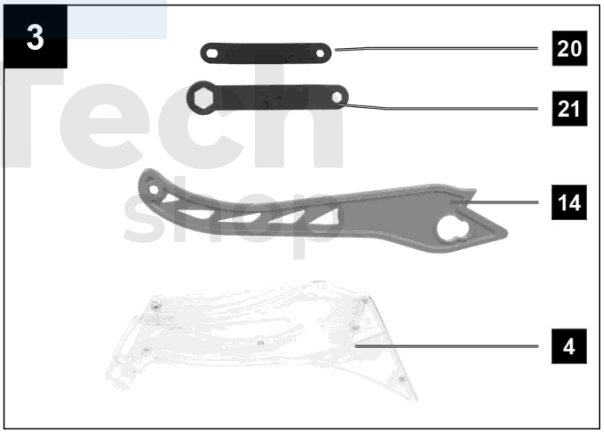
(b) A berendezés leírása

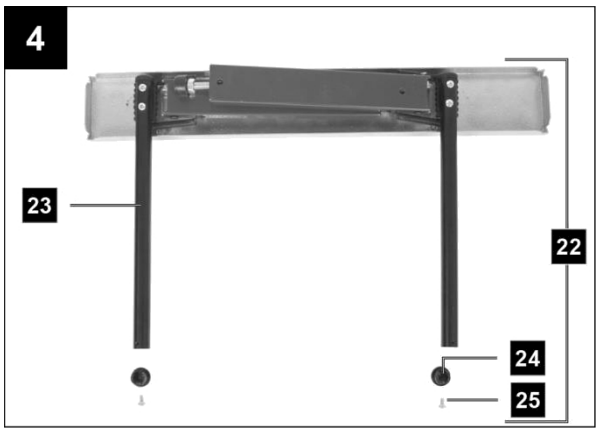
1. Fűrészasztal
2 keresztrúd
3. Hasító kés
4. Védőburkolat a vágókéshez
4a. Csavar (fűrészlapvédő)
5. Vágókorong
6. Asztalbetét
7. Párhuzamos kábelezés
8. Kézi kerék (vágási mélység)
9. Zárható fogantyú
10. Túlterhelés kapcsoló
11. Be/ki kapcsoló
12. Gumi láb
13. Kampó a szerszámokhoz
14. Push
15. Reteszelőgomb 15a. Rögzítőlemez
16. Fogantyú
16a. Csavar (párhuzamos bekötés)
17. Doraz sínek
18. Csavar bütykössel (oldalirányú elmozdulás)
19. Forgatható fogantyú
20. Gyűrűs kulcs, 7/8 mm
21. Gyűrűs kulcs, 19/10 mm
22. A táblázat szélességének növelése
23. Vezetőcső
24. Végelem
25. Csavar (végrész)
26. Csavar bordázott csavarral (asztalszélesség-hosszabbítás)
27. Vezetőhüvely
28. Magasságállító csavar
29. Biztosító anya
30. Támogatás
31. Lyuk (gyűjtőcső)
32. Csavar (asztali betét)
33. Rögzítő csavar (osztó)
34. Csavar (vágótárcsa védőburkolata)
35. Védőburkolat a vágókéshez
36. Porelszívó nyílás
37. horony (megállítósín)
38. Skála
39. horony (megállítósín)
40. horony (fűrészasztal)
41. Hálózati kábel

Pro-Tech shop


1
1
2
3
4
5
6
7
14
13
12
11
10
9
8


16
15
17
15a
7
16a
18
2
19


3
20
21
14
4


4
23
22
24
25

30

29

28

c) Összeszerelés
FIGYELMEZTETÉS: Az asztali fűrész karbantartása, beállítása vagy felszerelése előtt húzza ki a hálózati csatlakozót a konnektorból.

A berendezés összeszerelése előtt: - Helyezze az összes mellékelt alkatrészt sík felületre. - Csoportosítsa az azonos alkatrészeket.

KOMMENTÁR:
- a hatszögletű anyákat és az alátéteket alátéttel rögzítik, az alátétet az anya alá kell illeszteni.
- Tegye be a csavarokat kívülről befelé, belülről rögzítse az illesztéseket anyákkal.
- Az anyákat és csavarokat az összeszerelés során csak annyira húzza meg, hogy ne tudjanak leesni, ha az anyák és csavarok meg vannak húzva, a végső összeszerelés nem biztos, hogy lehetséges.

Az asztalszélesség-bővítő beszerelése (4-6. ábra)

1. Lazítsa meg a menetes csavarokat (26) (5. ábra). MEGJEGYZÉS: Ne lazítsa meg túl mélyen a menetes csavarokat (26).
2. Helyezze be az asztal szélességhosszabbítójának (22) vezetőcsöveit (23) a vezetőperselyekbe (27) (lásd a 4/5. ábrát).
3. Helyezze be a tüskéket (24) az asztal szélességhosszabbítójának (22) vezetőcsöveibe (23) a 6. ábrán látható módon.
4. A 6. ábrán látható módon rögzítse a végzáró sapkákat (24) a csavarokkal (25).
5. Húzza ki teljesen az asztal meghosszabbítását (22), és rögzítse a menetes csavarokkal (26) (5. ábra).
6. Most hajtsa ki a támasztólábakat (30).
7. Igazítsa az asztal meghosszabbítását (22) vízszintesen az asztali fűrészhez.
8. Lazítsa meg az ellensúlyokat (29) a megfelelő támasztólábon (30), és szükség szerint állítsa be a magasságállító csavart (28).
9. Ezután húzza meg a reteszelőanyákat (29). Ha nincs szüksége az asztal meghosszabbítására (22), szerelje össze a támasztólábakat (30).

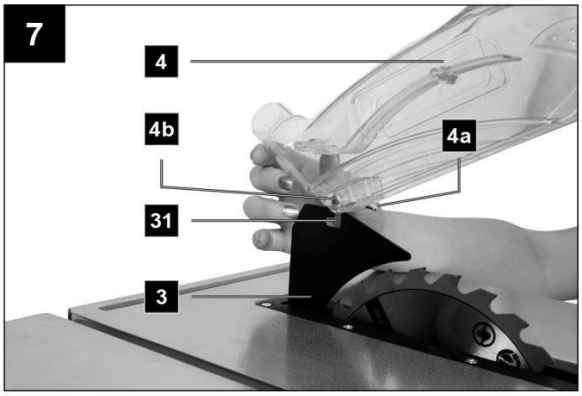
A pajzs felszerelése/eltávolítása (7. ábra)

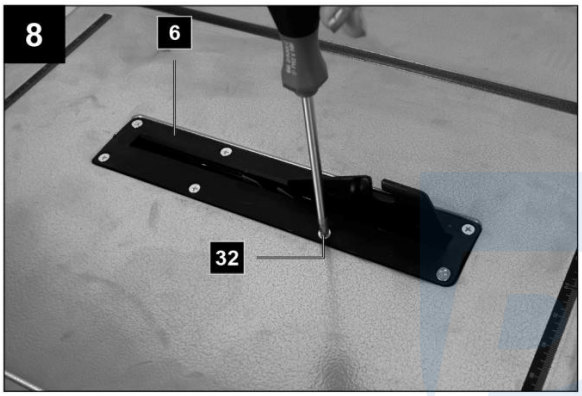
1. Lazítsa meg a fűrészlapfedél (4) szárnyasanyáját (4a), és helyezze be a csúszócsapot (4b) a vezetőbe úgy, hogy a csap vékonyabb része a lyukban szabadon maradjon.
2. Felülről illessze a fűrészlapvédő (4) a hasító ékre (3) úgy, hogy a csap szilárdan üljön a hasító ék (31) mélyedésébe.
3. Helyezze a csapot a vezetőbe úgy, hogy a behúzható csavar (4b) az előkészített lyukban legyen.
4. Fordítsa el a szárnyas anyát (4a) az óramutató járásával megegyező irányba, hogy a fűrészlapvédő a megfelelő pozícióban rögzüljön.
5. Győződjön meg arról, hogy a fűrészlapvédő (4) szabadon mozoghat.
6. A szétszerelés fordított sorrendben történik.

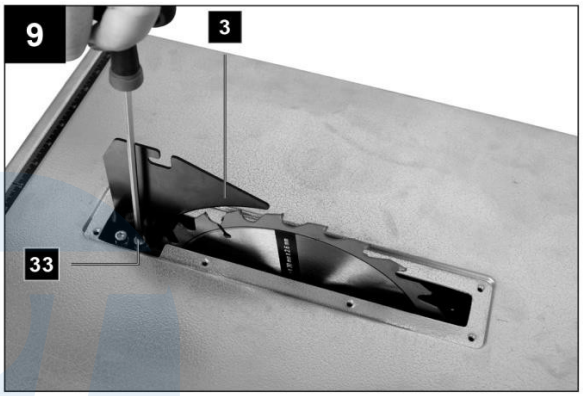
FIGYELMEZTETÉS: A fűrészlap védőburkolatát (4) a vágás megkezdése előtt le kell engedni a vágandó anyagra. A felhelyezés után ellenőrizze, hogy a fűrészlapvédő (4) megfelelően működik-e. Emelje fel a fűrészlapvédőt, majd

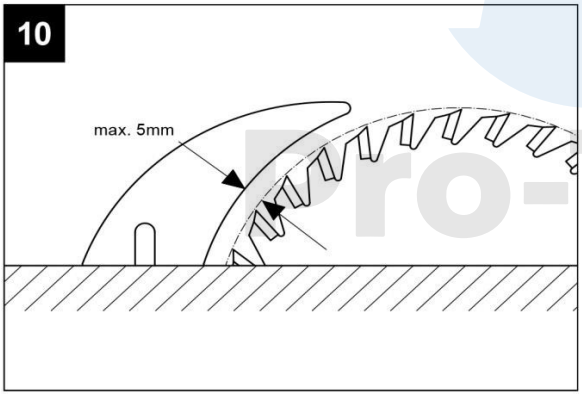
Felszabadítás. A fűrészlapvédőnek automatikusan vissza kell térnie eredeti helyzetébe.

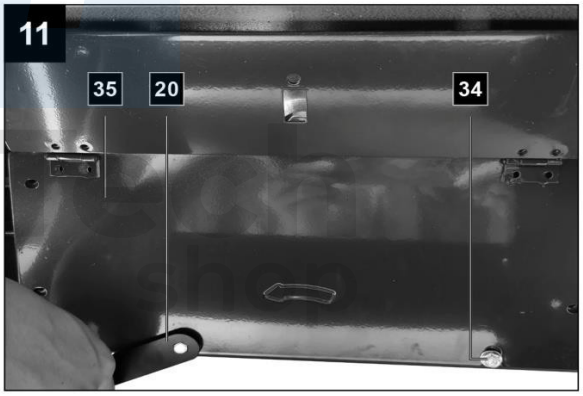


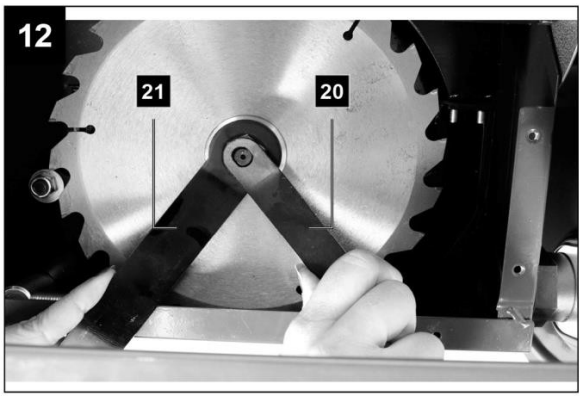


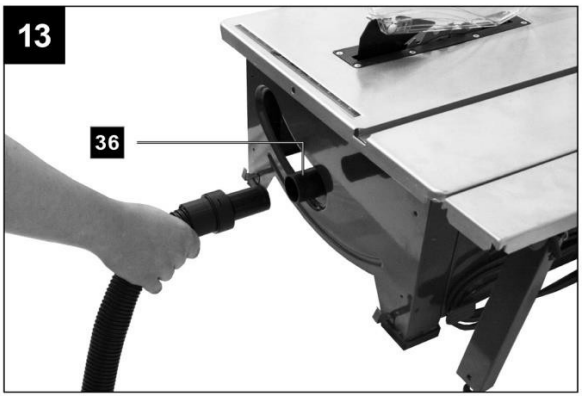












Az asztali betét szétszerelése/összeszerelése (8. ábra)

MEGJEGYZÉS: Ha elhasználódott vagy megsérült, az asztali bélést (6) ki kell cserélni, különben megnő a sérülés veszélye.

1. Állítsa a fűrészlapot lefelé (lásd a 9.2. pontot).
2. Távolítsa el a fűrészlap védőburkolatát (4).
3. Távolítsa el az asztalbetét csavarjait (32).
4. Vegye ki az asztali betétet (6).
5. Szerelje fel az asztali betétet (6) fordított

sorrendben. **Az elosztó ék beállítása (9. ábra)**

FIGYELMEZTETÉS: Húzza ki a hálózati

dugót.

FIGYELMEZTETÉS: A tárcsa beállítását (5) minden csere után ellenőrizni kell.
1. Állítsa a fűrészlapot (5) a maximális vágási mélységre, mozgassa a 0°-os állásba és rögzítse (lásd 9.2).
2. Távolítsa el a fűrészlap védőburkolatát (4) (lásd 8.3.).
3. Vegye ki az asztali betétet (6) (lásd 8.4.).
4. Lazítsa meg a rögzítőcsavarokat (33).
5. Állítsa be a hasító éket (3) úgy, hogy
a) a tárcsa (5) és az ék (3) közötti távolság legfeljebb 5 mm volt (10. ábra) és
b) a tárcsa (5) párhuzamos volt az ékkel (3).
6 Húzza meg a rögzítőcsavarokat (33), és helyezze vissza az asztali betétet (6) (lásd 8.4.).
7 Szerelje vissza a fűrészlapvédő (4) (lásd a 8.3. pontot).

A tárcsa felszerelése/cseréje (11. ábra, 12. ábra)

FIGYELMEZTETÉS: Húzza ki a hálózati dugót, és viseljen védőkesztyűt.

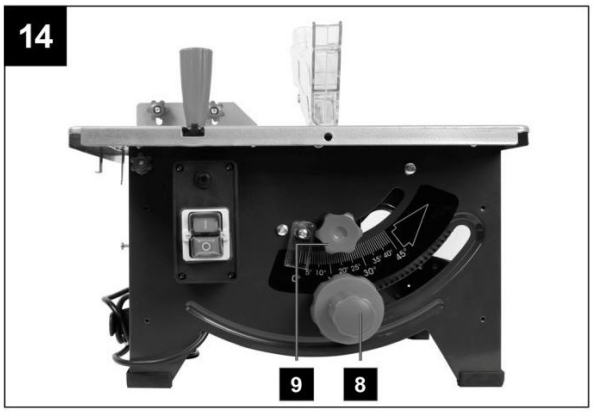
1. Távolítsa el a fűrészlap fedelét (4) (lásd 8.3.).
2. Lazítsa meg a fűrészlap alsó fedelének (35) csavarjait (34), és nyissa ki.
3. Lazítsa meg az anyát úgy, hogy egy 19 mm-es gyűrűs csavarkulcsot (21) szerel az anyára, és egy 8 mm-es gyűrűs csavarkulccsal (20) tartja a motor tengelyét (lásd a 12. ábrát).
MEGJEGYZÉS: Forgassa el az anyát a tárcsa forgásirányába.
4. Távolítsa el a külső karimát, majd húzza le a régi tárcsát, és ferdén válassza le a belső karimáról.
5. Az új tárcsa felszerelése előtt óvatosan tisztítsa meg a peremet egy drótkefével.
6. Helyezze fel az új tárcsát fordított sorrendben, és húzza meg.

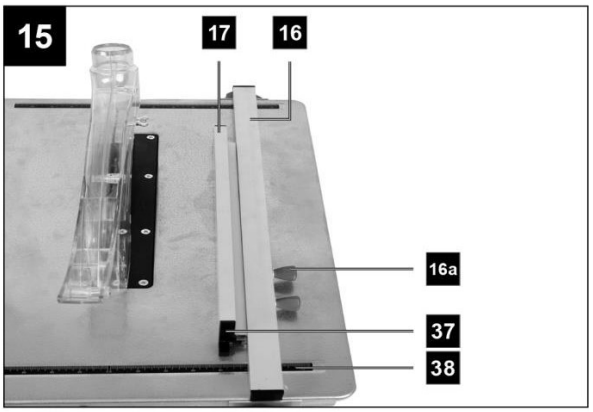
FIGYELMEZTETÉS: Figyeljen a forgás irányára.

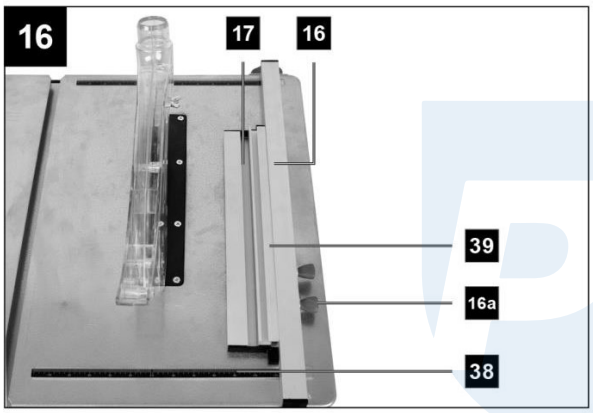
A fogak vágási szögének a forgás irányába, azaz előrefelé kell mutatnia (lásd a fűrészlap fedelén lévő nyilat (4)).
7. Zárja be az alsó fűrészlapfedelet (35), és húzza meg a csavarokat (34).

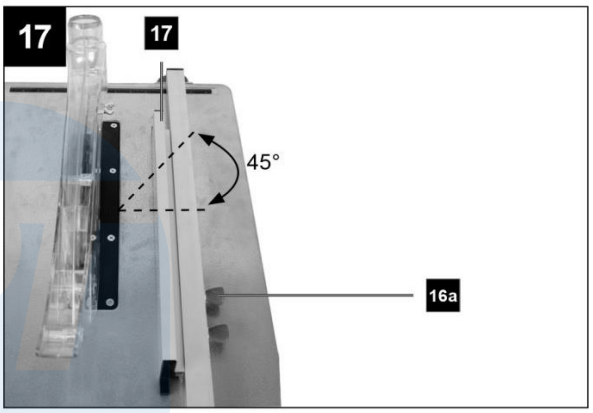
8. Szerelje fel a fűrészlap védőburkolatot (4) és állítsa be (lásd 8.3.).

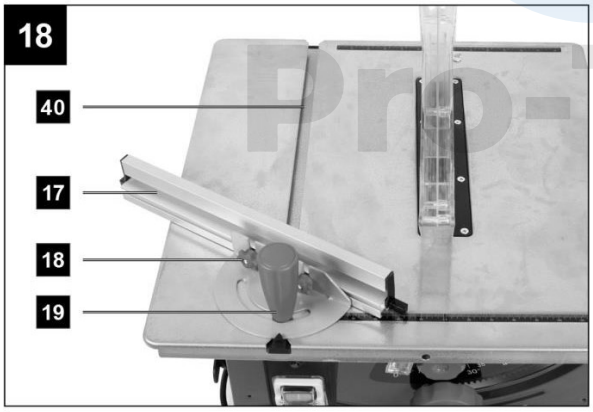
MEGJEGYZÉS: A fűrész újbóli működtetése előtt ellenőrizze a biztonsági berendezéseket.



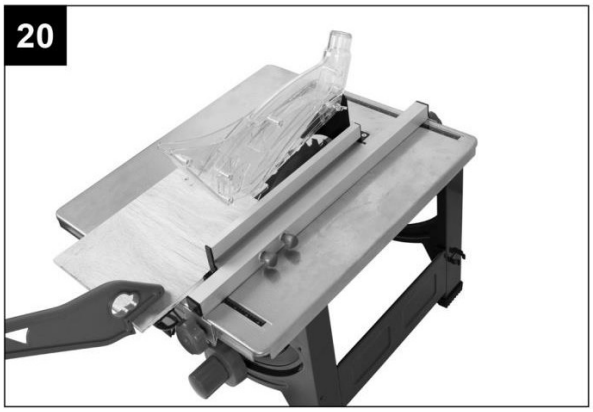


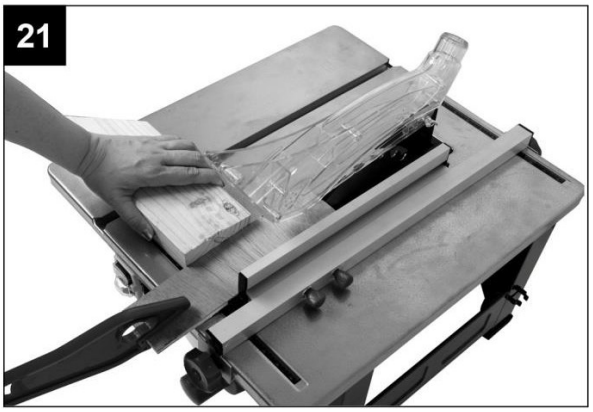












A párhuzamos korlátozó beépítése (2. ábra, 15. ábra)

1. Rögzítse a konzolt (16) az asztalhoz a rögzítőgombok (15) és a rögzítőlemezek (15a) segítségével.
2. Győződjön meg arról, hogy a tartó (16) párhuzamos a tárcsával (5). Ha szükséges, állítsa be újra a skála (38) segítségével.
3. Csúsztassa a csúszótuskót az ütközőrúd (17) hornyában (37) lévő horony mentén.
4. Rögzítse az ütközőrudat (17) a konzolhoz (16) a csavarokkal (16a).

A keresztütköző beszerelése (18. ábra)

1. Helyezze a keresztütközőt (2) a fűrészasztal (1) hornyába (40).
2. Engedje ki a forgatófogantyút (19).
3. Fordítsa el a keresztütközőt (2), amíg a nyíl a kívánt szögbe nem mutat.
4. Húzza meg a forgatófogantyút (19).

Fűrészpor kinyerése (13. ábra)

MEGJEGYZÉS: A gépet csak az elszívó rendszerrel működtesse.
Csatlakoztasson egy megfelelő forgácselszívó rendszert (nem tartozék) az elszívó nyíláshoz (36).
MEGJEGYZÉS: Ellenőrizze és tisztítsa meg a kipufogócsatornákat.

(d) Készülék

működtetése Kapcsoló

(11)

- A fűrész a zöld "I" gomb megnyomásával kapcsolható be. Várjon, amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességet, mielőtt elkezdené a vágást. -
A fűrész kikapcsolásához nyomja meg a piros "0" gombot.

Túlterheléskapcsoló (10)

A készülék motorját túlterhelés ellen egy túlterheléskapcsoló (10) védi. A névleges áram túllépése esetén a túlterheléskapcsoló (10) kikapcsolja a készüléket. Ha ez megtörténik, végezze el a következő lépéseket:
- hagyja a készüléket néhány percig hűlni.
- Nyomja meg a túlterheléskapcsolót (10).
- kapcsolja be a készüléket a zöld "I" gomb megnyomásával.

A vágási mélység beállítása (1. ábra)

A pengét (5) a gomb (8) elforgatásával állíthatja be a kívánt vágási mélységre.
- Az óramutató járásával ellentétes irányban: nagyobb vágási mélység
- Az óramutató járásával megegyező irányban:
kisebb vágási mélység Ellenőrizze a beállítást
próbavágással.

Szögbeállítás (14. ábra)

A tárcsával a párhuzamos ütközőtől (7) balra 0°-45°-os szögben lehet vágásokat végezni. Minden vágás előtt ellenőrizze, hogy az ütközőrúd (17), a keresztütköző (2) és a tárcsa (5) nem ütközhet össze.
1. Engedje ki a reteszelőfogantyút (9).
2. Forgassa el a gombot (8) a kívánt szög beállításához a skálán.
3. rögzítse a reteszelőfogantyút (9) a kívánt szögben.

Magasságkorlátozó (15., 16. ábra)

- A párhuzamos megálló (7) ütközője (17) két különböző magasságú vezetőfelülettel rendelkezik.
- A vágandó anyag vastagságától függően vastag anyag esetén (25 mm feletti munkadarabvastagság) a 15. ábrán látható módon, vékony anyag esetén (25 mm alatti munkadarabvastagság) pedig a 16. ábrán látható módon kell használni az ütközőrudat (17).

Az ütközőrúd mozgatása (15., 16. ábra)

1. Az ütközőrúd (17) a vezető alsó felületére történő áthelyezéséhez lazítsa meg a két csavart (16a), hogy az ütközőrúd (17) kioldódjon a tartóból (16).
2. Húzza az ütközőrudat (17) a horony mentén kifelé.
3. Fordítsa el az ütközőrudat (17), és csúsztassa a csúszótömböt a második horony (39) mentén.
4. Ugyanígy lépjen egy magasabb vezetőfelületre.

Vágási szélesség (15., 16. ábra)

- A párhuzamos megállítót (7) hosszanti fadarabok vágásakor használja.- A párhuzamos megállító (7) a fűrészasztal (1) mindkét oldalára felszerelhető.- A párhuzamos megállító (7) a fűrészasztalon (1) lévő skála (38) segítségével állítható a kívánt méretre.- A két reteszelőgomb (15) meghúzásával rögzítse a párhuzamos megállítót (7) a helyén.- A tényleges munkadarab vágása előtt végezzen próbavágást a szélesség mérésére. Ezáltal elkerülhetők a skála vagy a beállítás pontatlanságai.

Megálló hosszának beállítása (15. ábra, 17. ábra)

A vágandó anyag elakadásának elkerülése érdekében az ütközőrúd (17) hosszirányban mozgatható.
Általános szabályként: az ütköző hátsó élének egy képzeletbeli vonalat kell metszenie, amely nagyjából a kés közepén kezdődik és 45°-os szögben hátrafelé halad:
1. Állítsa be a kívánt vágási szélességet.
2. Lazítsa meg a csavarokat (16a), és csúsztassa előre a vezetőt (17), amíg a 45°-os képzeletbeli vonalhoz nem ér.

3 Húzza meg ismét a csavarokat (16a).

A keresztütköző használata (18. ábra)

A vágás során a keresztütközőt (2) ki kell húzni a párhuzamos ütközőből (7) az ütközőrúd (17) segítségével (18. ábra).

A keresztrúd meghosszabbítása

1. Távolítsa el az ütközőrudat (17) a párhuzamos ütközőről (7). Ehhez lazítsa meg a csavarokat (16a), és oldja ki az ütközőrudat (17) a tartóból (16).
2. Csúsztassa a csúszótuskót az ütközőrúd (17) hornyában lévő horony mentén.
3. Rögzítse az ütközőrudat (17) hüvelykujjas csavarokkal (18) a keresztütközőhöz (2).

FIGYELEM,
Ne tolja az ütközőrudat (17) túlságosan a kés (5) felé. Az ütközőrúd (17) és a kés (5) közötti távolságnak körülbelül 2 cm-nek kell lennie.

(e) Működési ajánlások

1) Tartsa a védőburkolatokat a helyén. A védőburkolatoknak jó állapotban kell lenniük, és megfelelően fel kell szerelni őket. A meglazult, sérült vagy nem megfelelően működő védőburkolatot meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
2) Mindig használja a fűrészlapvédő, hasító ékvédő minden alkalommal, amikor fűrészel. Az olyan fűrészelési műveleteknél, ahol a fűrészlap teljesen átvágja a munkadarab vastagságát, a védő és más biztonsági eszközök segítenek csökkenteni a sérülésveszélyt.
3) Az olyan munkaműveletek végén, amikor a védőburkolatot vagy a hasító éket el kell távolítani (pl. hajlítások és bevágások készítésekor, hornyok vágásakor vagy forgatásos vágáskor), a védőburkolatot azonnal vissza kell helyezni. A védőburkolat segít csökkenteni a sérülésveszélyt.
4) A kapcsoló bekapcsolása előtt győződjön meg arról, hogy a penge nem érinti a védőt, a hasító éket vagy a munkadarabot. Ezeknek a tárgyaknak a késsel való akaratlan érintkezése veszélyt okozhat.
5) Állítsa be a hasító éket a jelen kézikönyvben leírtak szerint. A nem megfelelő elhelyezés, pozicionálás és beállítás miatt a hasító ék hatástalan lehet a visszarúgás megakadályozásában.
6) Ahhoz, hogy a hasító ék működjön, be kell akasztani a munkadarabba. Az ék hatástalan olyan munkadarabok vágásakor, amelyek túl rövidek ahhoz, hogy a hasító ékbe lehessen akasztani. Ilyen körülmények között az ék nem tudja megakadályozni a visszarúgást.
7) Használjon megfelelő pengét a hasító ékhez. Ahhoz, hogy az ék megfelelően működjön, a tárcsa átmérőjének meg kell felelnie a megfelelő hasító éknek, a tárcsa testének vékonyabbnak kell lennie, mint a hasító ék vastagsága, és a tárcsa vágási szélességének szélesebbnek kell lennie, mint a hasító ék vastagsága.
8) A munkadarabot csak a fűrészlap forgásirányával ellentétes irányban szabad vezetni. A munkadarabnak az asztal feletti forgásirányával megegyező irányban történő vezetése a munkadarab és a kezek behúzódását eredményezheti.
9) Hosszirányú vágások készítésekor soha ne használjon gérvágó ütközőt a munkadarab vezetésére, és ha keresztirányú vágásokat készít gérvágó ütközővel, soha ne használjon plusz párhuzamos ütközőt a hosszirányú beállításhoz. A munkadarab egyidejű vezetése a párhuzamos megállóval és a ferde megállóval növeli a kés elakadásának és a visszarúgás valószínűségét.
10) Hosszirányú vágásoknál mindig alkalmazzon csúszóerőt a munkadarabra az ütközőrúd és a penge között. Ha az ütközőrúd és a kerék közötti távolság kisebb, mint 150 mm, használjon nyomóblokkot, ha pedig a távolság kisebb, mint 50 mm, használjon nyomóblokkot. Ez a fajta munkasegédeszköz biztosítja, hogy a keze biztonságos távolságban maradjon a pengétől.

11) Soha ne használjon sérült vagy részben kopott tolórudat. A sérült tolószár eltörhet, és a keze belezuhanhat a pengébe.
12) Soha ne dolgozzon "kézzel". A munkadarab pozicionálásához és vezetéséhez mindig használjon párhuzamos vagy átlós ütközőt. A "szabad kézzel" azt jelenti, hogy a munkadarabot a kezével támasztja meg vagy vezeti a párhuzamos vagy átlós ütköző használata helyett. A szabadkézi vágás helytelen igazodáshoz, elakadáshoz és visszarúgáshoz vezet.
13) Soha ne nyúljon a forgó körfűrész köré vagy fölé. A munkadarab fölé nyúlás a forgó pengével való véletlen érintkezéshez vezethet.
14) A hosszú vagy széles munkadarabokat támassza a fűrészasztal hátuljára vagy oldalára úgy, hogy azok vízszintesen maradjanak. A hosszú vagy széles munkadarabok hajlamosak a fűrészasztal széle fölé dőlni; ez az irányíthatóság elvesztéséhez, a fűrészlap elakadásához és visszarúgáshoz vezet.
15) Vezesse a munkadarabot egyenletesen és egyenletesen. Ne hajlítsa vagy csavarja meg a munkadarabot. Ha a penge elakad, azonnal kapcsolja ki az elektromos szerszámot, húzza ki a hálózati csatlakozót, és távolítsa el az elakadás okát. Ha a fűrészlap megakad a munkadarabon, visszarúgás vagy a motor lefagyása következhet be.
16) Ne távolítsa el a részben levágott anyagot, ha a fűrész fut. A részben levágott anyag beszorulhat a fűrészlap és az ütközőrúd vagy a védőburkolat közé, és eltávolítás közben behúzhatja az ujjakat. Az anyag eltávolítása előtt kapcsolja ki a fűrészt, és várja meg, amíg a fűrészlap megáll.
17) A 2 mm-nél vékonyabb munkadarabok alávágásakor használjon egy további, az asztal felületével érintkező párhuzamos ütközőt. A vékony munkadarabok elakadhatnak a párhuzamos ütköző alatt, ami visszarúgáshoz vezethet.

Visszapattanás - okok és vonatkozó biztonsági utasítások.

A visszahúzódás a munkadarab hirtelen reakciója a fűrészlap beakadására vagy elakadására, vagy a munkadarabnak a fűrészlaphoz képest szögben végzett vágására, vagy ha a munkadarab egy része a fűrészlap és egy párhuzamos ütköző vagy más helyhez kötött tárgy közé szorul. A legtöbb esetben a visszapattanás esetén a munkadarabot a fűrészlap hátulja elkapja, leemeli a fűrészasztalról, és a kezelőhöz nyomja. A visszarúgás a körfűrész helytelen vagy hibás használatának eredménye. Az alábbiakban leírt megfelelő biztonsági óvintézkedések megtételével megelőzhető.

1) Soha ne álljon közvetlenül az orsó vonalában. Mindig a tárcsa azon oldalán álljon, ahol az ütközőrúd található. Visszapattanás esetén a munkadarab nagy sebességgel a tárcsa előtt álló személyek felé vagy egy vonalban lökődhet.
2) Soha ne nyúljon a penge fölé vagy mögé, hogy a munkadarabot húzza vagy megtámassza. Véletlen érintkezés a pengével, vagy visszarúgás esetén ujjakat húzhat be.
3) Soha ne tartsa vagy nyomja a munkadarabot a forgó pengéhez fűrészelés közben. Ha fűrészelés közben a munkadarabot a pengéhez nyomja, az elakadáshoz és visszarúgáshoz vezet.
4) Igazítsa a fűrészlaphoz párhuzamosan a fékező rudat. Az el nem igazított ütközőrúd a munkadarabot a fűrészlaphoz nyomja, és visszarúgást okoz.

5) Védett vágásoknál (pl. hajlítások, hornyok vagy esztergálási hornyok) használjon nyomómancsot a munkadarab asztalhoz való vezetéséhez és egy ütközőrudat. A nyomómanzsetta segítségével

a munkadarab jobb irányítása visszapattanás esetén.
6) Támogassa a nagy táblákat, hogy elkerülje az elakadt lemezek visszapattanásának kockázatát. A nagyméretű táblák saját súlyuk alatt meghajolhatnak. A táblákat minden olyan ponton meg kell támasztani, ahol az asztal felületéről lelógnak.
7) Fokozott óvatossággal járjon el, ha olyan tárgyakat vág, amelyek csavartak, görbültek vagy görbültek, vagy amelyeknek nincs olyan egyenes élük, amely átlós ütközővel vagy ütközőrúddal irányítható. A csavart, görbült vagy görbült munkadarab instabil, és a horony és a kerék rossz irányú összehangolását, elakadást és visszarúgást okoz.
8) Soha nem láttam több munkadarabot egymásra vagy sorban egymásra rakva. A penge beleakadhat egy vagy több alkatrészbe, és visszarúgást okozhat.
9) A fűrész újraindításához, ha a fűrészlapot a munkadarabba helyezte, a fűrészlapot a fűrészhoronyban középre kell helyezni, hogy a fűrészfogak ne akadjanak bele a munkadarabba. Ha a fűrészlap beakad, akkor a fűrész újraindításakor felemelheti a munkadarabot és visszarúgást okozhat.
10) A fűrészlapot mindig tartsa tisztán, élesen és megfelelően igazítva. Soha ne használjon hajlított vagy repedt vagy törött fogú fűrészlapot. Az éles és megfelelően igazított fűrészlapok minimálisra csökkentik az elakadást, az elakadást és a visszarúgást.

(f) Biztonsági utasítások a vágókorongok kezeléséhez

1 Figyeljen a maximális sebességre. Ne lépje túl a használt szerszámon feltüntetett maximális sebességet.
2. Figyelje meg a motor és a tárcsa forgásirányát.
3. Tisztítsa meg a zsírt, az olajat és a vizet a szorítófelületekről.
4. Ne használjon laza redukciós gyűrűket vagy redukciós hüvelyeket a körfűrész furatainak csökkentésére.
5. Győződjön meg arról, hogy a beállítószerszámhoz rögzített redukciós gyűrűk azonos átmérőjűek, és legalább a vágási átmérő 1/3-ának megfelelő átmérőjűek.
6. Győződjön meg arról, hogy a rögzített redukciós gyűrűk párhuzamosak egymással.
7. Bármilyen szerszám használata előtt győződjön meg arról, hogy minden védőeszköz megfelelően fel van szerelve.
8) Használat előtt győződjön meg arról, hogy az összes használt szerszám megfelel az elektromos szerszám specifikációinak, és megfelelően fel van szerelve.
9. Csak a fűrész specifikációjának megfelelő átmérőjű pengét használjon.
10. Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeken ugyanaz vagy magasabb fordulatszám van feltüntetve, mint az elektromos szerszámon.
11. Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az EN 847-1 szabványnak. Vigyázat! A fűrészlap cseréjekor ügyeljen arra, hogy a vágási szélesség ne legyen kisebb, és a fűrészlap vastagsága ne legyen nagyobb, mint a szóró ék vastagsága.
12. Fa- és műanyagfűrészeléskor kerülje a fűrészfogak túlmelegedését. Csökkentse az előtolási sebességet, hogy elkerülje a műanyag megolvadását.

(g) Munkautasítások

- Minden új beállítás után ajánlott egy próbavágást végezni a beállított méretek ellenőrzésére.

- A fűrész bekapcsolása után várjon, amíg a fűrészlap eléri a maximális sebességet, mielőtt elkezdené a vágást.
- A vágás megkezdésekor fokozott óvatossággal járjon el.
- Soha ne használja a gépet az elszívó funkció nélkül.
- Ellenőrizze és tisztítsa rendszeresen az elszívócsatornákat.

Vágások készítése (19. ábra)

Fűrészeléskor a fa szálai mentén fűrészel. A munkadarab egyik élét a párhuzamos ütközőhöz (7) nyomja, míg a lapos oldal a fűrészasztalon (1) nyugszik.
A fűrészlapvédő (4) mindig le kell engedni a munkadarabra. Hasításkor soha ne helyezkedjen el a vágási iránnyal egyvonalban lévő munkapozícióban.
1. Állítsa be a párhuzamos ütközőt (7) a munkadarab magasságának és a kívánt szélességnek megfelelően.
2. Kapcsolja be a fűrészt.
3. Helyezze kezét (ujjait összekulcsolva) laposan a munkadarabra, és csúsztassa a munkadarabot a párhuzamos ütköző (7) mentén a fűrészlapba (5).
4. Vezesse a munkadarabot bal vagy jobb kéz felől (a párhuzamos ütköző helyzetétől függően) csak a fűrészlapfedél (4) első éléig.
5. A munkadarabot mindig a hasító ék (3) végébe nyomja.
6. A vágott darab a fűrészasztalon (1) marad, amíg a fűrészlap (5) vissza nem tér a nyugalmi helyzetébe.
7. a hosszú darabokat a vágás végén rögzíteni kell a kiesés ellen (pl. görgős állvány stb.).
MEGJEGYZÉS: A párhuzamos ütközőt a fűrészlappal párhuzamosan kell beállítani. Rendszeres időközönként ellenőrizze az igazítást, különösen használat közben és hosszabb használaton kívüli időszakok után, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a párhuzamos ütköző szilárdan ül. Ha szükséges, húzza meg újra a csavart, és állítsa be a párhuzamos megállót. A rezgés hatására a csavarok meglazulhatnak, és megváltoztathatják a párhuzamos ütköző helyzetét.

Keskeny tárgyak vágása (20. ábra)

A 120 mm-nél kisebb szélességű munkadarabok vágásakor ne felejtse el használni a csúszkát (14). A tolókát (14) a fűrészhez mellékeljük! Az elhasználódott vagy sérült tolót azonnal ki kell cserélni.
1. Állítsa a párhuzamos megállót (7) a kívánt munkadarab szélességre.
2. Helyezze be a munkadarabot mindkét kezével. A tolót (14) mindig a fűrészlap környékén használja.
3. A munkadarabot mindig a hasító ék (3) végébe nyomja.
FIGYELMEZTETÉS: Rövid munkadarabok esetén használja a tolót az elejétől

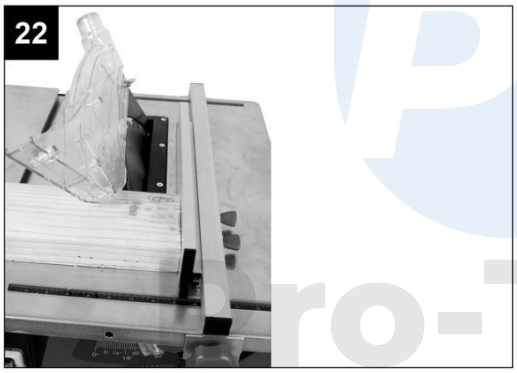
kezdve (14). Nagyon keskeny munkadarabok vágása (21. ábra)

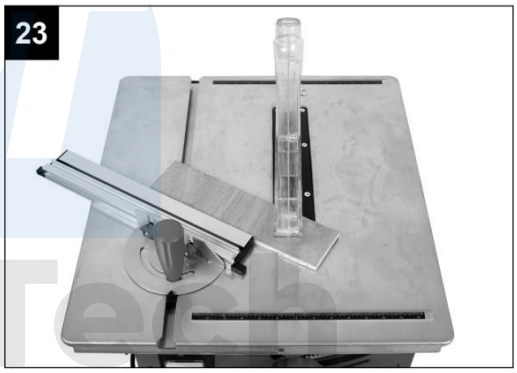
Nagyon keskeny, legfeljebb 30 mm széles munkadarabok vágásakor használja a tolóblokkot. A nyomóblokk nem tartozik a fűrészhez! Ha a nyomóblokk elhasználódik, azonnal cserélje ki. Vágás közben beszorulhat a párhuzamos ütköző és a penge közé, beakadhat a penge és

kidobták a gépből. Ezért ebben az esetben a legjobb, ha a párhuzamos megálló alsó vezetőfelületét használja (lásd a 16. ábrát).
Ha szükséges, állítsa be a stopperrel
1 Állítsa a párhuzamos megállót a kívánt munkadarab szélességre.
2. A nyomótömbbel nyomja a munkadarabot az ütközőrúdhoz, és nyomja a munkadarabot a nyomótömbbel (14) az osztó végére.

Ferde vágások készítése (22. ábra)

A ferde vágásokat mindig a párhuzamos ütköző (7) segítségével kell elvégezni. A párhuzamos ütközőnek (7) mindig a fűrészlap jobb oldalán kell lennie. Ellenkező esetben a munkadarabok vágás közben beszorulhatnak a párhuzamos ütköző és a fűrészlap közé, és nagy sebességgel kidobódhatnak.
1. Állítsa a fűrészlapot (5) a kívánt szögbe (lásd 9.3.).
2. Állítsa be a párhuzamos ütközőt (7) a munkadarab szélességének és magasságának megfelelően (lásd 9.4.).
3. a vágást a munkadarab szélességének megfelelően végezze el (lásd 10.1.).







Keresztmetszetek létrehozása (23. ábra)

1. Helyezze be a keresztütközőt (2) a fűrészasztal hornyába (40), és állítsa be a kívánt szögbe.
2. Használja az ütközőrudat (17).
3. Nyomja a munkadarabot erősen a keresztütközőhöz (2).
4. Kapcsolja be a fűrészt.
5. A vágáshoz csúsztassa a keresztütközőt (2) és a munkadarabot a fűrészlap (5) felé.

FIGYELMEZTETÉS: Mindig tartsa a munkadarab vezetett részét. Soha ne fogja a vágandó alkatrészt.
6. Csúsztassa előre a keresztütközőt (2), amíg a munkadarab teljesen le nem vágódik.
7. Kapcsolja ki ismét a fűrészt.
8. Ne távolítsa el a vágott anyagot, amíg a fűrészlap nem áll le.

forgácslap vágása

A forgácslapok megmunkálásakor a vágóélek törésének elkerülése érdekében ne helyezze a pengét (5) 5 mm-nél nagyobb távolságra a munkadarab vastagsága fölé.

6. Berendezések karbantartása

Minden beállítási, karbantartási vagy szervizelési munka előtt húzza ki a hálózati csatlakozót!

A berendezés szállítása (24. ábra)

- Engedje le a pajzsot (5) a lehető legalacsonyabbra - Tekerje fel a hálózati kábelt (41) - Vigye az elektromos szerszámot mindkét kezével a rögzített fűrészasztal (1) mögé. Soha ne használja az asztal meghosszabbítását az elektromos szerszám hordozására. - Védje az elektromos szerszámot az ütések, rázkódások és erős rezgések ellen, pl. járművön történő szállításkor - Biztosítsa az elektromos szerszámot a billenés és csúszás ellen.

Általános karbantartás

- Tartsa a védőberendezéseket, a szellőzőnyílásokat, a szívónyílásokat és a motorburkolatot a lehető legkevesebb portól és szennyeződéstől mentesen. A fűrészport és a port porszívóval és kefével távolítsa el. Ezenkívül fújja ki alacsony nyomású sűrített levegővel.
- Javasoljuk, hogy használat után azonnal tisztítsa meg a készüléket.
- Rendszeresen tisztítsa meg a készüléket nedves ruhával és egy kevés enyhe szappannal. Ne használjon tisztítószereket vagy oldószereket; ezek agresszív hatással lehetnek a készülék műanyag részeire. Ügyeljen arra, hogy víz ne kerüljön a készülék belsejébe.
- A szerszám élettartamának meghosszabbítása érdekében havonta egyszer kenje be a forgó alkatrészeket. Ne kenje a motort olajjal.
- Túlzott szikrázás esetén a szénkeféket csak villanyszerelővel ellenőriztesse. Felhívjuk figyelmét, hogy a termék alábbi alkatrészei normál vagy természetes elhasználódásnak vannak kitéve, ezért fogyóeszközként szükségesek: szénkefék, asztali betét, toló, vágókorong.
- A gépet és tartozékait sötét, száraz és fagymentes helyen, gyermekek elől elzárva tárolja.
- Az optimális tárolási hőmérséklet 5 és 30 °C között van.
- Az elektromos szerszámokat eredeti csomagolásukban tárolja.
- Fedje le az elektromos szerszámot, hogy megvédje a portól és a nedvességtől.
- Tartsa meg a használati útmutatót az elektromos szerszámmal együtt.